

FCLEP Datasheet
FCLEP®DHP10T20HS BK



四川飞创丽新材料有限公司
Sichuan FCLEP New Material Co., Ltd

Product texts/物性表			
FCLEP®DHP10T20HS BK			
Product Description 产品描述	PA612, Flexible, High Impact Strength PA612、柔软、高冲击强度		
Filler/ Reinforcement 填充	None 无		
Features 特性	Chemical resistance, Hydrolysis Resistance, 耐化、耐水解		
Processing Method 加工方法	Extrusion 挤出		
Typical Application 典型应用	Coolant Pipe, Urea Pipe, Fuel Pipe 冷却管、尿素管、燃油管		

Physical 物性	Dry/Cond 干/湿	Unit 单位	Test Standard 测试方法
Density/密度	1.04	g/cm3	ISO 1183
Water absorption/吸水率 -23°C/sat	2.1	%	ISO 62
Moisture absorption/吸湿率 -23°C/50% r.h	0.9	%	ISO 62
Molding shrinkage/模具收缩率			
-Across Flow/垂直方向	1.00	%	ISO 294-4
-Flow/流动方法	1.60		
Flammability (UL94) -0.8mm	HB	rating	ISO 1210
Shore D hardness/邵氏 D 硬度	70	-	ISO 868
Mechanical/ 机械性能			
Tensile Modulus/拉伸模量	400/350	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress(Break)/拉伸强度	35/30	MPa	ISO 527-2
Tensile Strain(Break)/断裂伸长率	>50/>50	%	ISO 527-2
Flexural Modulus/弯曲模量	400	MPa	ISO 178
Flexural Stress/弯曲强度	20	MPa	ISO 178
Charpy Notched Impact Strength/ 缺口冲击强度			
【23°C】	100/*	kJ/m²	ISO 179/2-1eA
【-30°C】	20/*	kJ/m²	ISO 179/2-1eA
Charpy Untouched Impact Strength 无缺口冲击强度			
【23°C】	No Break/No Break	kJ/m²	ISO 179/2-1eU
【-30°C】	No Break/No Break	kJ/m²	ISO 179/2-1eU



FCLEP® DHP10T20HS BK

Physical 物性	Dry/Cond 干/湿	Unit 单位	Test Standard 测试方法
Thermal/ 热性能			
Heat Deflection Temperature/ 热变形温度			
- 0.45 Mpa Unannealed/未退火	110	°C	ISO 75-2/B
- 1.8 Mpa Unannealed/未退火	80	°C	ISO 75-2/A
Melting Temperature/熔化温度	210	°C	ISO 11357-3
CLTE/线性热膨胀系数			
-Flow 流动方向: -40°C to 23°C	2.5	10 ⁻⁴ /K	ISO 11359
-Transverse 垂直方向: -40°C to 23°C	1.0	10 ⁻⁴ /K	
Maximum usage temperature-long 长期使用温度	120	°C	ISO 2578
Electrical/ 电性能			
Volume Resistivity/体积电阻	10 ¹³	Ω·m*m	IEC 62631
Surface Resistivity/表面电阻	10 ¹⁴	Ω·m	IEC 60093
Dielectric strength/介电强度	35	kV/mm	IEC 60243-1
Comparative Tracking Index/耐电弧性	600	V	IEC 60112
Processing Method/ 加工工艺			
Extrusion/挤出			
Drying Temperature/干燥温度	80	°C	
Drying Time-Desiccant Dryer/ 干燥时间-除湿干燥机	4-6	Hrs	
Suggested Max Moisture/最大含水量	0.1	%	
Zone 1/1 区 Hopper 料斗区域	80-100	°C	
Zone 2/2 区 Feeding 喂料区域	200-220	°C	
Zone 3/3 区 Compression 压缩区域	220-280	°C	
Zone 4/4 区 Metering 熔化区域	220-280	°C	
Zone 5/5 区 Head 模头	220-250	°C	
Zone 6/6 区 Nozzle/料嘴	220-250	°C	
Zone 7/7 区 Melt 熔化区域	220-280	°C	
Cooling base temperature 冷却槽	15-40	°C	

Unless specified to the contrary, the values given have been established on standardized test specimens at room temperature. The figures should be regarded as guide values only and not as binding minimum values. Kindly note that, under certain conditions, the properties can be affected to a considerable extent by the design of the mould/die, the processing conditions and the coloring.

除非另有说明，否则给出的值是在室温下在标准测试样品上测试的。这些数值应被视为代表值，而不是具有约束力的最小值。请注意，在某些条件下，材料物性可能会受到模具、加工条件和着色的影响，而且程度相当大。